

i.active®



ULTRA

Bénéfices

- > Écrête la pollution (dépolluant)
- > Préviens la formation des taches dues à la pollution extérieure (autonettoyant)
- > Combat les bactéries (bactériostatique)
- > Réduit les coûts de maintenance
- > Est totalement recyclable
- > Améliore le confort en zone urbaine

Applications

Ciment pour bétons et mortiers à usage structurel et non structurel, coulés en place ou préfabriqués.

- > Immeubles résidentiels
- > Bâtiments commerciaux et industriels
- > Établissements scolaires
- > Gymnases, centres sportifs
- > Centres culturels
- > Hôpitaux
- > Parkings à plusieurs niveaux
- > Tunnels
- > Structures béton
- > Murs, cloisons, planchers

* dans le cas d'une utilisation en intérieur, la photocatalyse est activée en présence de la lumière du soleil et/ou d'une lumière UV artificielle.



Ciments Calcia
HEIDELBERGCEMENT Group

Les Technodes
78931 GUERVILLE Cedex
Tél. : 01 34 77 78 00
Fax : 01 34 77 79 06

www.ciments-calcia.fr

www.i-nova.net

Ciments Calcia, filiale française d'HeidelbergCement Group, est un acteur majeur de l'industrie du ciment en France. Depuis de nombreuses années, l'entreprise met en oeuvre dans les territoires où elle est implantée une politique d'économie circulaire. Les certifications ISO 9001, ISO 14001 et ISO 50001 témoignent de sa démarche de progrès continue respectivement pour la qualité, l'environnement et la maîtrise de l'énergie.

Engagé pour répondre aux enjeux de la construction durable, Ciments Calcia propose une gamme de ciments gris, ciments blancs, chaux, liants à maçonner, liants routiers et produits spéciaux, normalisés CE et labellisés NF, apportant une réponse aux exigences des métiers de la construction.

i.nova

i.nova est une approche inédite du marché au service des acteurs de la construction.

i.nova regroupe l'ensemble des gammes produits - ciments, bétons, mortiers et chaux - au sein de 11 familles de performances. L'objectif : faciliter et guider l'acte d'achat grâce à un langage simple et cohérent pour tous les clients.

La plateforme de marque **i.nova** utilise des codes visuels simples et intuitifs permettant un accès immédiat à la solution produit recherchée.

i.nova place le client au centre de son offre marché et met en avant la stratégie des valeurs attendues de performance et de qualité du groupe.

Les indications et informations sur les caractéristiques de nos produits, publiées sur la base de nos connaissances technologiques les plus avancées, ne constituent pas une garantie de l'ouvrage final. Il appartient donc à l'utilisateur, sous sa responsabilité, de vérifier que les produits sont compatibles avec la destination prévue et qu'ils sont utilisés selon les règles de l'art, dans le souci de ne pas en altérer les qualités.

www.icom-id.com - Octobre 2016 - crédit photos : Paul Kozlowski, Franck Deletang, Ciments Calcia

Calcia

Ciment photocatalytique



i.active®



ULTRA



Que diriez-vous d'un ciment capable de lutter contre la pollution ?

Découvrez le ciment photocatalytique i.active® basé sur la technologie TX Active® brevetée par Italcementi.

+80 

Arbres à feuilles caduques*

Une surface de 1 000 m² réalisée avec la technologie TX Active® représente une plantation de 80 arbres.

-30 

Voitures de tourisme

Une surface de 1 000 m² réalisée avec des produits de la technologie TX Active® équivaut à réduire la pollution produite par 30 véhicules à essence.

-50% 

Pollution

Enduire 15 % des surfaces d'une grande ville avec des produits de la technologie TX Active® permet de diminuer de 50 % la pollution de l'air.

* Avec une surface foliaire active de 160 m² chacun.

Estimation basée sur le modèle UFORE (Urban Forest Effect) par D.J. Nowak – Ministère de l'Agriculture des États-Unis, département des forêts (États-Unis).



i.active® est la nouvelle gamme de produits performants basés sur la technologie photocatalytique TX Active® aux propriétés dépolluantes, auto-nettoyantes et bactériostatiques.

i.active >Dépolluant >Autonettoyant >Bactériostatique



La gamme de produits **i.active®** du groupe réunit les ciments photocatalytiques **i.active® ULTRA (blanc et gris)**, ciments Portland à résistance élevée. Les ciments **i.active®** sont adaptés à l'élaboration d'enduits, mortiers et bétons secs prêts à l'emploi, et destinés à des applications structurelles et non structurelles, que les éléments soient coulés sur place ou préfabriqués. Grâce au principe actif de la **technologie TX Active®**, on observe une minoration de la pollution de l'air, une pérennité de l'esthétique des façades au fil du temps et un frein à la prolifération des bactéries.



Qualité de l'air

Les ciments **i.active®** luttent activement contre la pollution. Par l'action combinée de la lumière et de la technologie photocatalytique TX Active®, les ciments **i.active®** décomposent les polluants générés par les activités quotidiennes (production, circulation, chauffage) et améliorent ainsi la qualité de l'air. L'utilisation des ciments **i.active®** dans les bâtiments contribue à l'amélioration du confort de vie dans les zones urbaines, et est particulièrement significative dans les zones sensibles telles que les tunnels ou les structures similaires difficiles à ventiler.

Esthétique pérenne

Les ouvrages mettant en œuvre les ciments **i.active®** sont plus lumineux, gardent leur fraîcheur originelle et offrent une qualité esthétique durable. Des tests récents effectués à l'Université de Gand (Belgique) ont montré que les revêtements photocatalytiques réalisés avec des ciments **i.active®** décomposent les micro organismes qui se déposent en surface, empêchant la formation et la prolifération des mousses et des lichens.

Bactériostatique

Des tests effectués en laboratoire, selon la norme UNI 11021 : 2002, ont démontré que les produits composés à partir du ciment **i.active®** empêchent le développement des micro organismes (*Aspergillus Niger Penicillium sp.*, *Paecilomyces fulvum*). Les ciments **i.active®** créent un environnement plus sain, particulièrement approprié aux établissements de santé.



La gamme **i.active®** illustre quelques-uns des nombreux produits créés par le groupe, qui s'est engagé à développer des solutions innovantes pour l'architecture et la construction. Pour plus d'informations, visitez le site www.i-nova.net et consultez les fiches techniques des ciments **i.active®**.

Qu'est-ce que TX Active® ?



TX Active® est la technologie photocatalytique brevetée par Italcementi utilisée dans les matériaux à base cimentaire. Les bétons, mortiers, chaux contenant des produits formulés à partir de TX Active® diminuent de manière significative la présence d'agents polluants organiques et les substances gazeuses nocives (oxyde d'azote NOx) et les composés organiques volatils (COV : benzène, toluène...) produites par l'activité humaine (industrie, automobiles, chauffage électrique), préservant la qualité de l'air et l'esthétique des bâtiments. Les propriétés dépolluantes et bactériostatiques de cette technologie apportées à nos produits cimentaires photoactifs améliorent notre quotidien en ville.

Comment fonctionne cette technologie ?

La photocatalyse est le phénomène naturel dans lequel une substance, le photocatalyseur, utilise la lumière artificielle ou naturelle pour activer un processus d'oxydation fort qui transforme les substances organiques et inorganiques en composés anodins. TX Active® est donc l'accélérateur des processus naturels d'oxydation ; il accélère la décomposition des polluants et empêche leur formation sur les revêtements.

